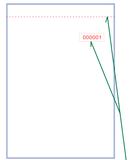
製檔時請注意

1.裝訂邊撕線需離邊1.5公分以上
2.流水號離邊要1公分以上
3.流水號與流水號與之間要距6公分以上
4.流水號與撕線需撕線需1.5公分以上
5.文字圖檔要離完成尺寸0.2公分以上
6.流水號為 6 碼，需留3x1公分空間並註明起始號碼及位置，未註明註一律從000001號開始
7.印黑色聯單一給黑色單一色檔案(如K100%)
8.印紅色聯給紅色檔案(如YM100%)
9.文字要轉外框字

給檔時請標示**印刷檔**與**加工示意圖**
加工示意圖就是將所有的加工方式標明清楚
下方為範例說明

印刷檔　　**加工示意圖**

正確樣式



印刷檔內千萬不能留有需加工的任何字樣與線條等....避免印出
加工示意圖內僅需保留加工項目即可
用紅色標示　Ai檔亦可在圖層標示加工

錯誤樣式

印刷檔內留有需加工的任何圖文必會跟著印出，造成瑕疵，恕不接受退貨補印

■ 出血線
■ 裁切線(完稿後請刪除)（Ai檔設定頁面尺寸即可）

檔案可自行旋轉成橫式

260x287mm

檔案可自行旋轉成橫式

148x210mm

檔案可自行旋轉成橫式

99x210mm

檔案可自行旋轉成橫式

210x297mm

檔案可自行旋轉成橫式

105x148mm

檔案可自行旋轉成橫式

265x126mm

檔案可自行旋轉成橫式

130x187mm

檔案可自行旋轉成橫式

105x189mm