造型斜口馬克杯

完稿尺寸：223x93mm （最大印面）

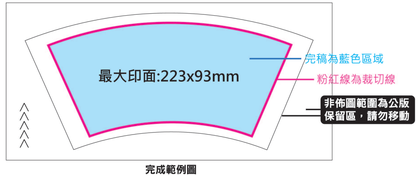
粉紅線：完稿框/裁切線 藍色線：安全印刷範圍 2025.0122 更新

製稿說明

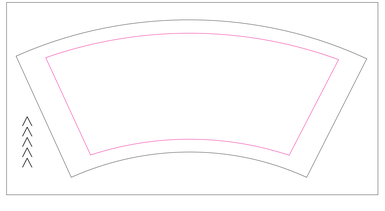
1.完稿為藍色區域，粉紅色線為裁切線。
2.重要圖文請避開粉紅色裁切線，建議離邊2mm以上。
3.影像檔解析度須300dpi。
4.字體大小設定，需為8pt以上，框線的粗細設定，需為1pt以上。
5.請勿將刀模與印刷面點陣化或透明度平面化在一起。
6.不建議完稿採用有『邊框』的設計，否則很容易造成邊框套印不準確。
7.若欲製作的圖檔，照片寬度不足，少的部分則會留白。
8.斜口杯平面展開圖為扇形，圖文編排需弧形製作，成品之”圖文”才會呈現水平的效果。
如講究平面效果呈現建議改發平口杯類商品。

注意事項

1.檔案中的白色區塊，成品將以原材質的底色呈現(無白墨印製)。
2.大量與少量馬克杯兩者杯子均有差異性，如：杯高、把手、杯口內徑等...都不同(誤差1cm左右均屬合理範圍)。
3.大量與少量馬克杯因印刷方式不同會有色差為正常現象。
4.此產品為熱轉印方式印製，請盡量避免使用微波爐/洗碗機/烘碗機等高溫地方使用，請勿使用熱水煮沸消毒，高溫很可能會破壞印刷塗層。
5.馬克杯陶瓷商品原料燒製過成，多少會有燒痕及弧度邊會有氣泡問題，無法避免，正常狀況無法退換貨處理。
6.馬克杯商品沖洗時請勿使用具破壞性的洗滌劑、工具(菜瓜布、鋼刷)等，都會造成表面塗層刮傷脫落。
7.所有熱昇華轉印的個性化商品，轉印的方式較為特殊，色彩上有較大的色差(均屬正常)，且三色以上混色、灰色容易產生色偏(均屬正常)。
8.滿版為上下邊界貼近杯口及杯底。兩者握把周圍皆無法印刷。
9.食器類商品（如餐具、保溫杯...等），因衛生問題考量，如經拆封使用，恕無法提供退貨申請，敬請見諒。



完成範例圖

範例圖-參考用請刪除

藍色區：完稿範圍
粉紅線：裁切線